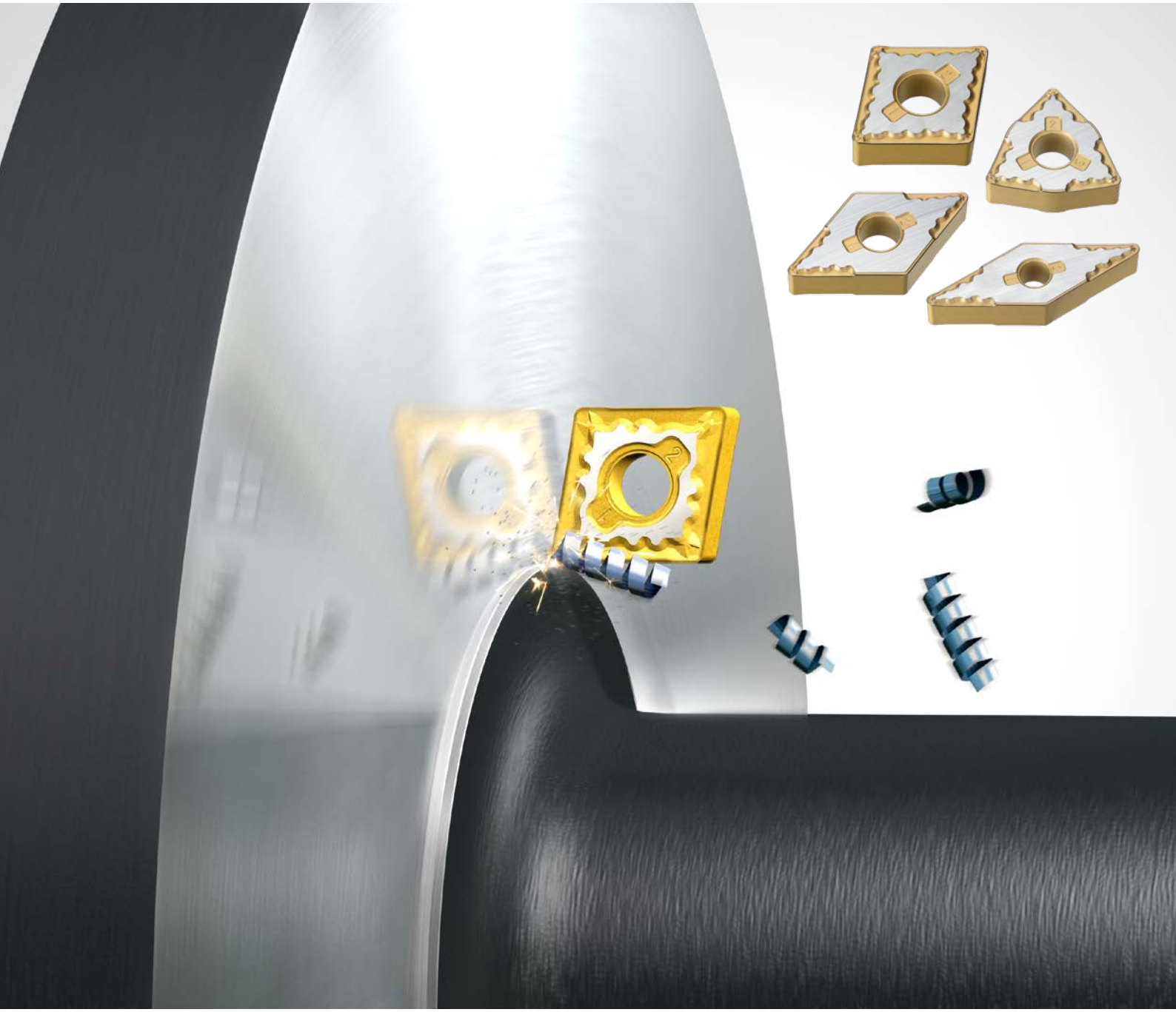
2026.04

B266CZ

ŘADA MC6100

PŘINÁŠÍ ŠPIČKOVÝ VÝKON PŘI VYSOKORYCHLOSTNÍM OBRÁBĚNÍ



MITSUBISHI MATERIALS

ŘADA MC6100

MATERIÁLY S POVLAKEM CVD PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

Výrazné zvýšení stability a odolnosti proti opotřebení díky vylepšené přilnavosti povlaku a technologii orientace krystalů.

MC6115

Pro vysokorychlostní soustružení

MC6125

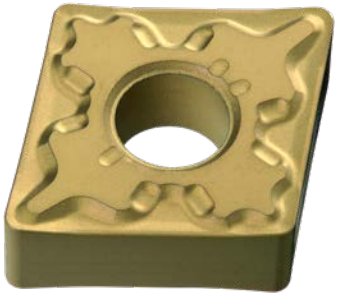
První doporučení

MC6135

Pro odolnost proti lomu

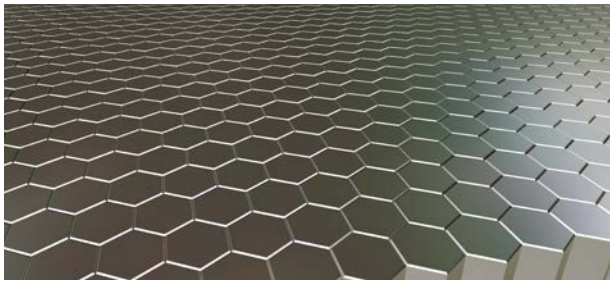






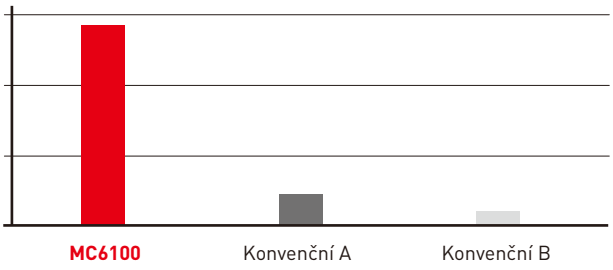
„SUPER“ NANO TEXTURE TECHNOLOGIE

Standardní technologie nanostrukturního povlaku byla zdokonalena a rozvinuta tak, že nyní představuje hlavní průmyslový standard pro růst krystalů u povlaků z Al_2O_3. Technologie nanostrukturního povlaku Super zvyšuje trvanlivost nástroje a odolnost proti opotřebení díky procesu založenému na růstu jemných krystalů s vysokou hustotou.



ORIENTACE KRYSTALŮ

(Obrázek)

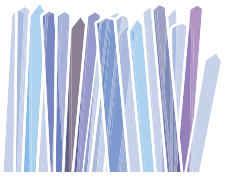


Poměr krystalových zrn Al_2O_3 se stejnou orientací



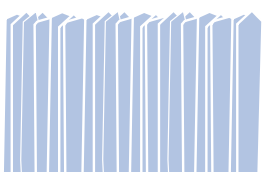
Běžné destičky s CVD povlakem

Velikost zrna a směr růstu nejsou rovnoměrné.



Nanostrukturní povlak

Byla vylepšena jednotnost velikosti zrn a směru růstu.



Nanostrukturní povlak „Super“

Byla výrazně vylepšena jednotnost směru růstu.

ŘADA MC6100

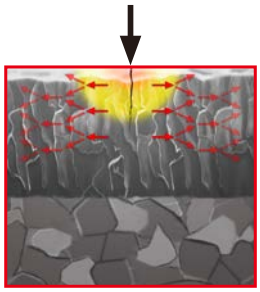
OCHRANA PŘED NÁHLÝMI LOMY

ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI VYDROLOVÁNÍ

Díky uvolnění tahového napětí v povlaku je zabráněno vzniku prasklin, ke kterým dochází při nestabilním obrábění. Řada MC6100 má v porovnání s běžnými destičkami s CVD povlakem o 80 % nižší tahové napětí.

UVOLNĚNÍ TAHOVÉHO NAPĚTÍ

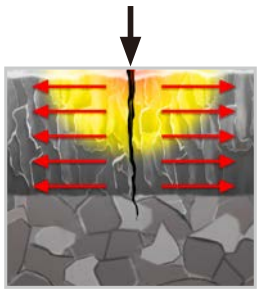
Rázové namáhání při obrábění



Snížené tahové napětí

Řada MC6100

Řada MC6100 má díky povrchové úpravě mnohem menší úroveň napětí než běžné CVD povlaky. To při obrábění rozděluje sílu rázů a chrání před náhlými lomy.



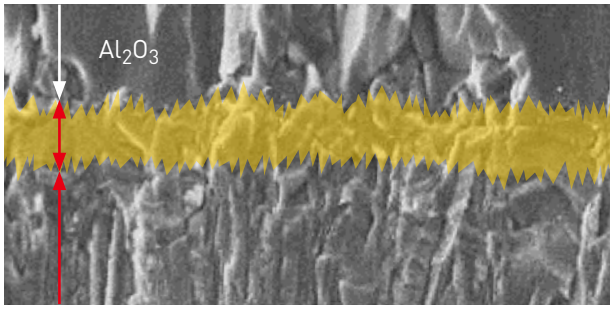
Větší tahové napětí

Běžné destičky s CVD povlakem

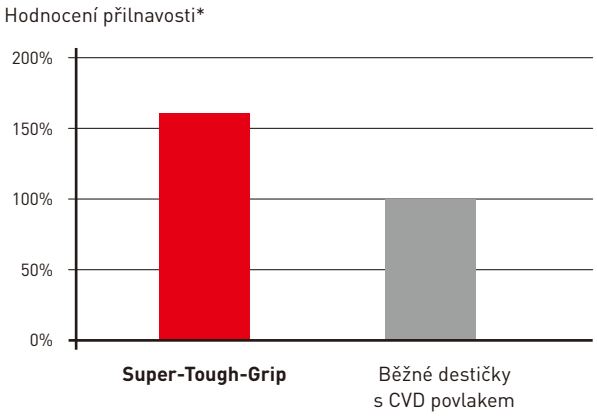
Při obrábění vznikají v povrchu povlaku praskliny.
Ty pak kvůli vysokému tahovému napětí ve struktuře povlaku pronikají povlakem až do substrátu. Toto je jednou z hlavních příčin náhlých poškození destiček.

SUPER-TOUGH-GRIP

Vrstva Super Tough-Grip má jemnější krystalová zrna, která zvyšují přilnavost mezi povlaky.



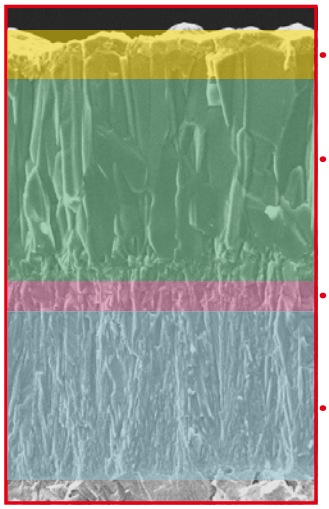
(Obrázek)



* Měření přilnavosti se provádí pomocí vrypového testu, který zaznamenává sílu potřebnou k odlupování vrstev povlaku.

MC6115

ŘADA MC6115 ZDOKONALUJE VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ A ZVYŠUJE EFEKTIVITU PROCESŮ ZNATELNÝM ZVÝŠENÍM ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM



Vnější vrstva

Lepší identifikace opotřebení rohového břitu.

Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturním povlakem „Super“

Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.

Super Tough-Grip

Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.

Vrstva TiCN s jemnými zrny

Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

VYLEPŠENÝ VNĚJŠÍ POVLAK (VRSTVA)

Vnější vrstva řady MC6115 zabraňuje přitavování třísek a zvyšuje tak rozměrovou přesnost a zlepšuje hrubost povrchu součástí. Umožňuje také snáze rozpoznat, jestli lze rohový břit i nadále používat k obrábění.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027

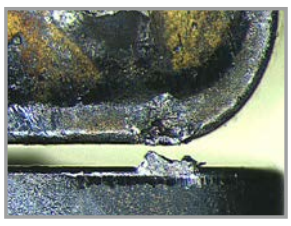
OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění
Výsledky	Při porovnání vysoké pevnosti břitu utvařeče MH s konvenčním utvařečem třísky s nízkým odporem je vidět, že materiál MC6115 dosahuje jak vysoké odolnosti proti tvorbě nárůstků, tak i odolnosti proti opotřebení.

PO 2 MINUTÁCH OBRÁBĚNÍ CHROMOVÉ OCELI



MC6115
Utvařeč MH



Běžná destička s CVD povlakem

MC6125

PRVNÍ DOPORUČENÁ SORTA PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE PŘI STABILNÍM VÝKONU PRO ŠIROKÝ ROZSAH APLIKACÍ



Vnější vrstva

Lepší identifikace opotřebení rohového břitu.

Několik vrstev sloučenin Ti a vrstva Al_2O_3

Dosahuje skvělé odolnosti proti opotřebení.

Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturním povlakem „Super“

Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.

Super Tough-Grip

Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.

Vrstva TiCN s jemnými zrny

Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

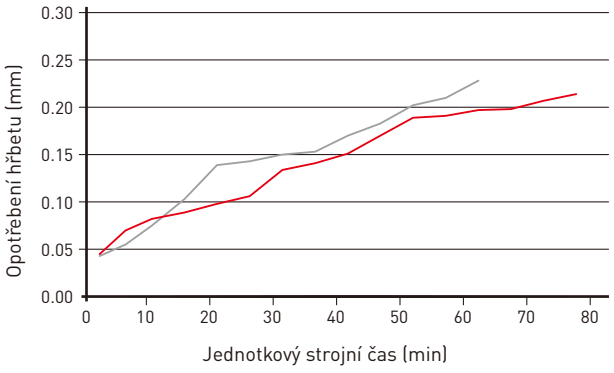
SPECIÁLNÍ HLADKÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MC6125 používá na břitu novou povrchovou úpravu pro zvýšení stability. Navíc je jedna vrstva vyrobena se speciálním hladkým povrchem, který zajišťuje vyšší přilnavost a umožňuje širokou škálu použití.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

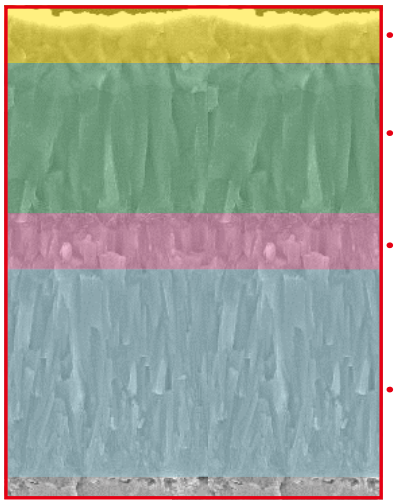
Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Povrchová úprava zlepšuje stabilitu a zajišťuje delší životnost nástroje.



■ : **MC6125** ■ : Běžná destička s CVD povlakem

MC6135

OPTIMÁLNÍ VŠESTRANNOST OD PLYNULÉHO AŽ PO PŘERUŠOVANÉ OBRÁBĚNÍ



Vnější vrstva

Lepší identifikace opotřebení rohového břitu.

Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturním povlakem „Super“

Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.

Super Tough-Grip

Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.

Vrstva TiCN s jemnými zrny

Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

TENČÍ POVLAKY OPTIMALIZOVANÉ PRO OBECNÉ ÚČELY OBRÁBĚNÍ

Technologie ovládání orientace krystalů umožňuje tenčí, ale stále účinně odolné povlaky poskytující lepší odolnost vůči lomu a opotřebení, která je optimální pro obecné účely použití. (o 50 % tenčí v porovnání s naším obvyklým povlakem).

OBRÁBĚNÍ 1.7225: POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

MC6135 vykazuje vysokou stabilitu dokonce během přerušovaného řezu a lze jej použít v široké oblasti aplikací.

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	2.5
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Předem stanovená mez životnosti nástroje nebo až do zničení se zhoršující výkon.

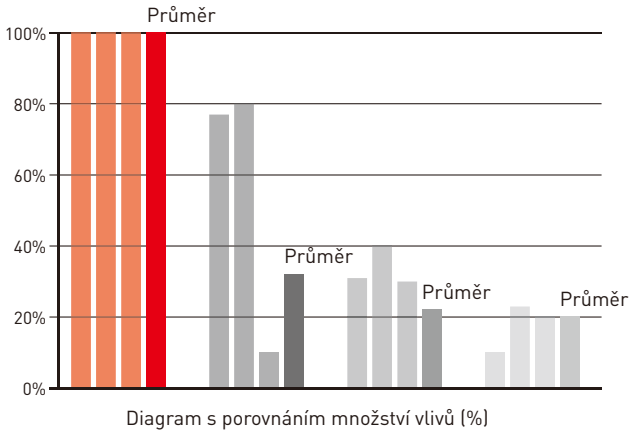
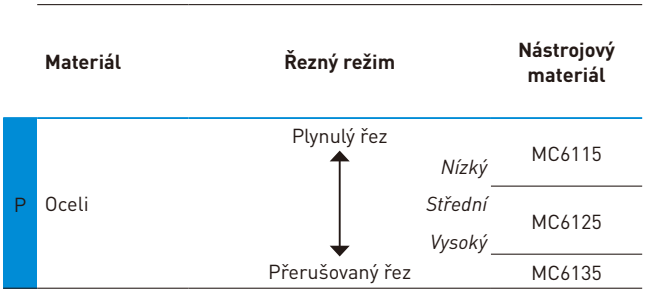


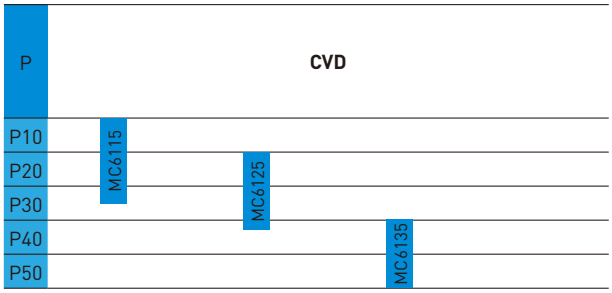
Diagram s porovnáním množství vlivů (%)

■ : **MC6135** ■ A ■ B ■ C : Konvenční nástroj

ŘADA MC6100

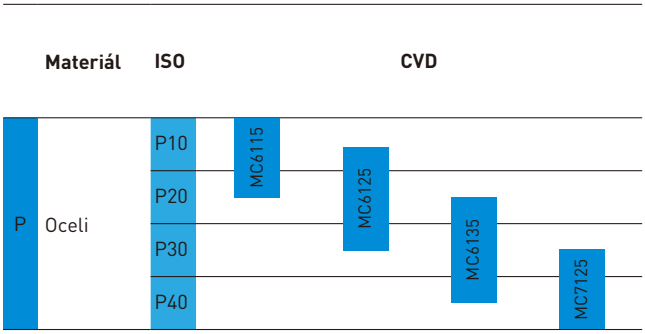
VÝBĚROVÁ KRITÉRIA A APLIKAČNÍ ROZSAH





OBLAST POUŽITÍ

MC7125 je nejvhodnější druh pro soustružení nerezové oceli. V kombinaci s lámacími hranami určenými pro obrábění oceli lze tento druh použít také jako Multi-assist pro soustružení oceli, přičemž zajišťuje spolehlivé odvádění třísek a stabilní životnost nástroje.
Informace o dostupných břitových destičkách a doporučených řezných podmínkách získáte naskenováním QR kódu a návštěvou našich webových stránek.





Další informace...

B277

www.mmte-mediastore.net



NEW

FPH UTVAŘEČ

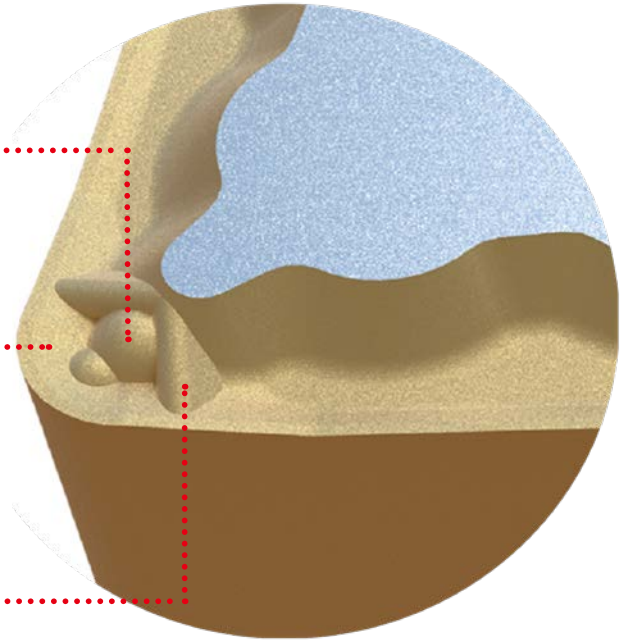
PRO NÍŽŠÍ HLOUBKU ŘEZU A DOKONČENÍ VYSOKÝM POSUVEM

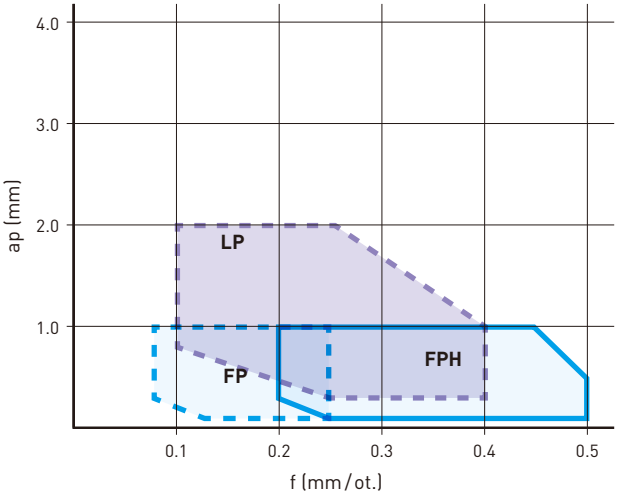
Kombinace pozitivní geometrie řezné hrany a dvoustupňového výstupku utvařeče optimalizuje u menších hloubek řezu spolu s vyšší rychlostí posuvu tvorbu třísky, čímž zkracuje dobu obrábění.

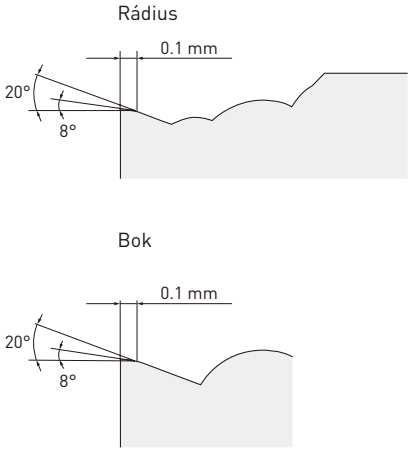
Hlavní utvařeč
Poskytuje konzistentní efekt utváření i pro silnější třísky při vysokých rychlostech posuvu.

Pozitivní geometrie
Optimální rovnováha mezi ostrostí a odolností vůči lomu.

Vedlejší utvařeč
Umožňuje vhodné utváření třísky při kopírovacím soustružení s různými hloubkami řezu.







NÁVOD K POUŽITÍ

1. Při použití utvařeče FPH dodržujte hloubku řezu 1 mm nebo méně a rychlost posuvu na otáčku 0.2 mm/ot nebo více.
2. Pokud je hloubka řezu 1 mm nebo více, doporučujeme použít LP utvařeč.
3. Pokud je rychlost posuvu na otáčku menší než 0.2 mm/ot, doporučujeme utvařeč třísky FP.

NEW

FPH UTVAŘEČ

ŘEZNÝ VÝKON

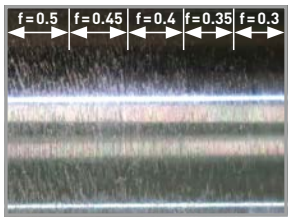
ČSN 15 142 (42CrMo4): POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK A VÝSLEDNÉHO POVRCHU

Utvařeč třísky FPH má vynikající vlastnosti pro optimální utváření třísky a proto lze vždy očekávat velmi dobrý obrobený povrch.

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	CNMG120408-○○ MC6125
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	Viz. obrázky vpravo
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Mokré obrábění



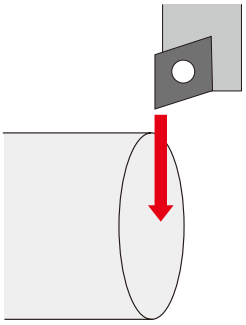
MC6125 + FPH

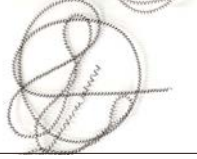


Konvenční

POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	DNMG150408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Suché obrábění

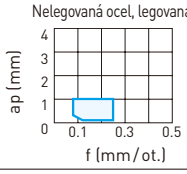
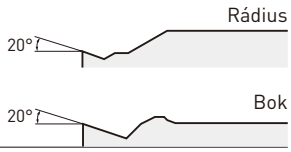
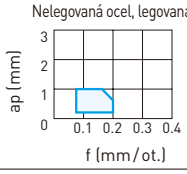
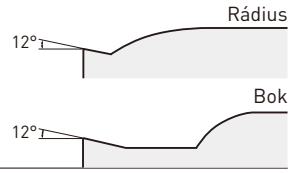
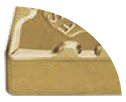
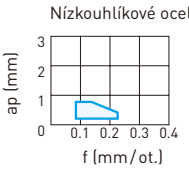
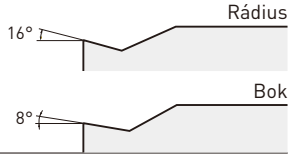
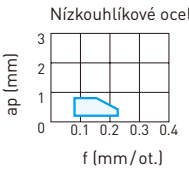
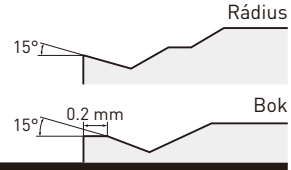


FPH	Konvenční utvařeč třísky pro dokončování	Konvenční utvařeč třísky pro lehký řez
		
		
Tříska dělaná na ideální délku.	Přílišné dělení často způsobuje škrábance na finálním povrchu.	Vytvářejí se dlouhé třísky. Existuje vysoké riziko, že se tříska omotá o obrobek a následně přeruší proces obrábění.

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

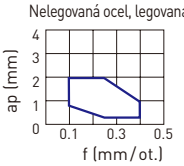
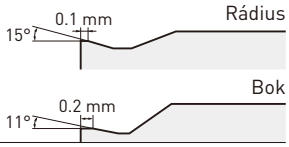
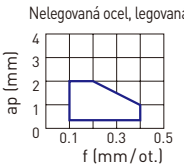
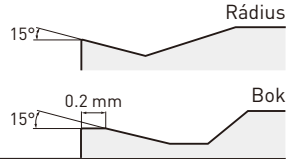
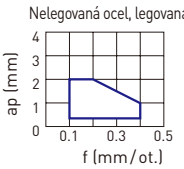
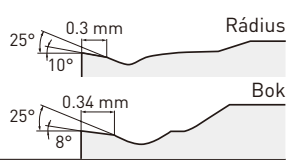
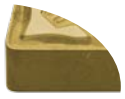
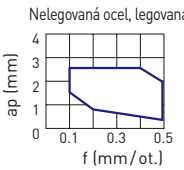
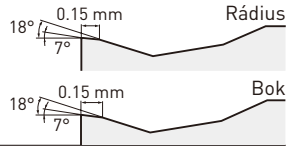
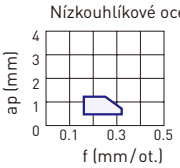
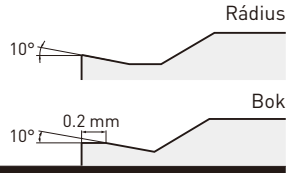
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M	 FP	**PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI** Kontrolovaný odvod třísek během obrábění vysokým posuvem zabraňuje tomu, aby materiál obrobku poškozovaly třísky. Velký úhel skonu omezuje hlučnost vibrací a deformaci při obrábění materiálu obrobků s nízkou pevností.		
	 FH	**PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI** Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu.		
	 FS	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu. Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu.		
	 FY	**PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro dokončování nízkouhlíkových ocelí.		

1/4

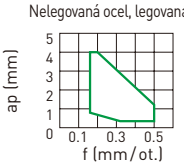
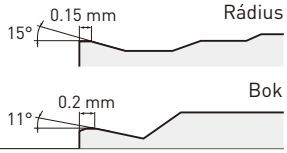
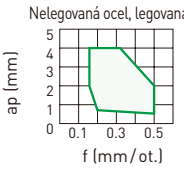
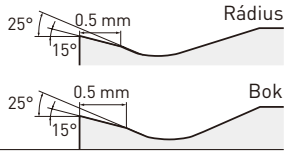
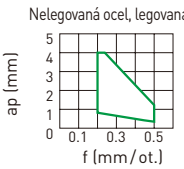
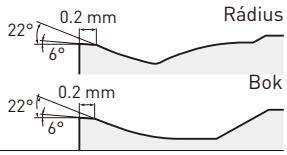
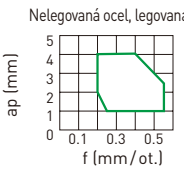
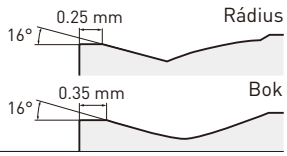
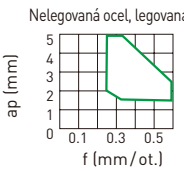
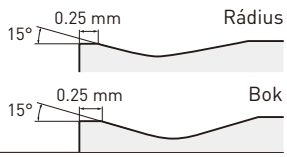
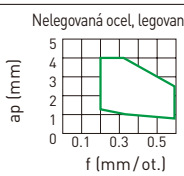
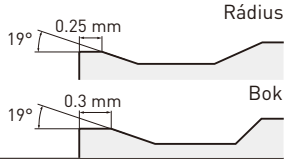
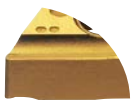
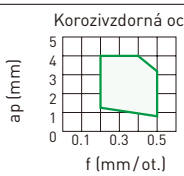
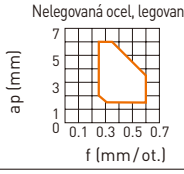
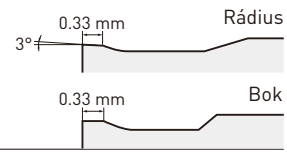
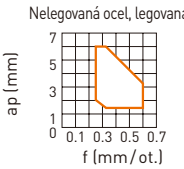
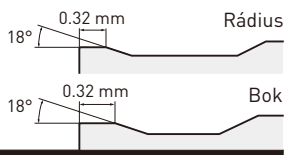
ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
LEHKÝ ŘEZ				
M	 LP	**PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Stabilní odvod třísky při rozsahu lehkého řezu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky.		
	 SH	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Použitelný pro malé hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 160 – 250 HB.		
	 SA	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Vynikající odvod třísky při malých hloubkách řezu. Zvlněné ostří umožňuje kopírovací soustružení a podsoustružování. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 200 – 300 HB.		
	 SW	**HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ A LITINY** Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Konstrukce Wiper pro zvýšenou produktivitu a zlepšenou jakost povrchu.		
	 SY	**PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NÍZKOUHLÍKOVÉ OCELI** Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro lehký řez nízkouhlíkové oceli.		

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
STŘEDNÍ ŘEZ				
M	 MP	**PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI** Vhodný pro střední až lehký řez. Geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování a podsoustružování. Geometrie břitu pro optimální vyváženost mezi ostrostí a odolností proti lomu.		
	 MS	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ** Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu. Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost břitu. Použitelný pro třídy kromě MP9005, MP9015, MP9025, MT9015.		
	 MA	**PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI** Ideální pro univerzální obrábění. Pozitivní fazetka umožňuje ostrý řez.		
	 MH	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Dobrý odvod třísky s vhodnou prohlubní pro třísku.		
	 Standardní	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost břitu.		
	 MW	**HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO STŘEDNÍ ŘEZ PŘI OBRÁBĚNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ A LITINY** Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.		
	 R/L-ES	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NEREZOVÉ OCELI** Dobrá rovnováha mezi pevností břitu a ostrostí. Utvařeč pro pravo i levostranný jednosměrný odvod třísky.		
HRUBOVÁNÍ				
M	 RP	**PRVNÍ VOLBA PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Dobře vyvážená pevnost břitu a nízký řezný odpor díky vhodnému úhlu čela.		
	 GH	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ A LITINY** Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Kombinace široké fazetky a velké prohlubně pro třísku umožňuje vysoké rychlosti posuvu.		

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance

Charakteristiky

Řez geometrií

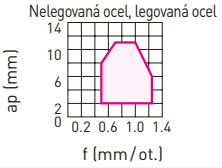
TĚŽKÝ ŘEZ

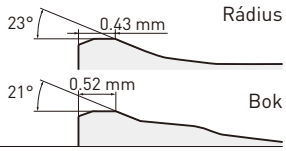
M



HX

PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI
Pokrývá střední rozsah oblasti těžkého řezu.
Díky rovnému břitu a zkosení,
poskytuje rovnováhu mezi ostrostí a pevností.
Variabilní fazetka a vlnitý utvařeč pro dobrý odvod třísky.

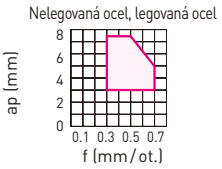


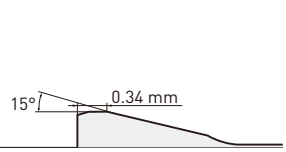




HL

PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ
ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELÍ
Nízký odpor kvůli téměř ploché fazetce.
Dosahuje vysoké schopnosti lámání třísky.

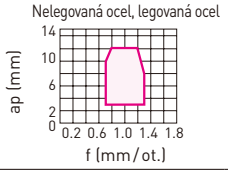


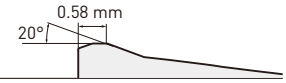




HR

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELÍ
Vysoká pevnost břitu.
Vynikající odvod třísky dokonce s velkým posuvem a velkou hloubkou řezu.

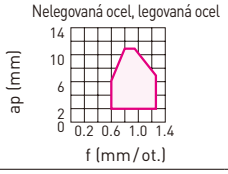


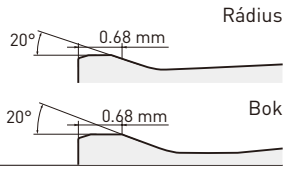




HV

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELÍ
Pokrývá horní oblast těžkého řezu.
Široká fazetka a velké zkosení nabízí vysokou pevnost břitu.
Široký utvařeč zabraňuje hromadění třísky.

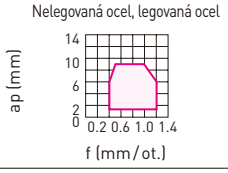


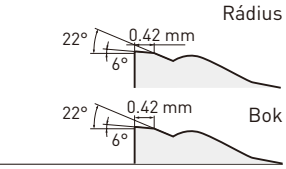


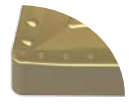


HZ

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELÍ
Pokrývá dolní oblast těžkého řezu.
Nízký řezný odpor díky pozitivní geometrii a zaoblené hraně.
Kapkovité výstupky zlepšují kontrolu třísky, aniž by zvyšovaly řezný odpor.

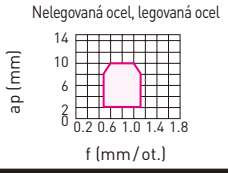


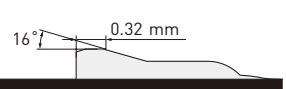




HM

ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELÍ A NEREZI
Ploška poskytuje vynikající rovnováhu mezi pevností řezné hrany a její ostrostí.

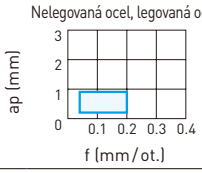
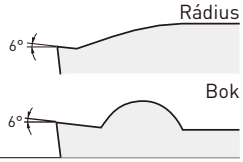
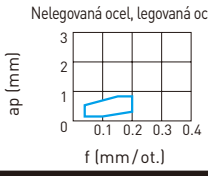
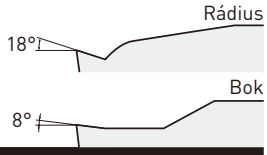
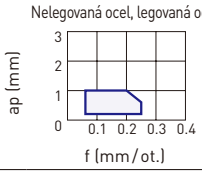
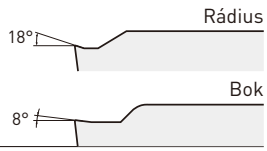
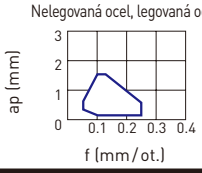
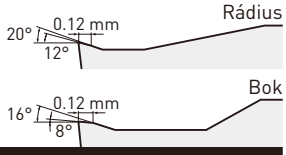
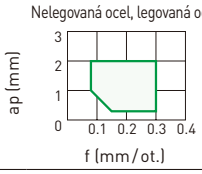
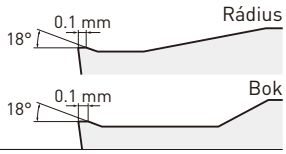
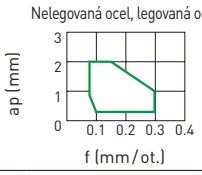
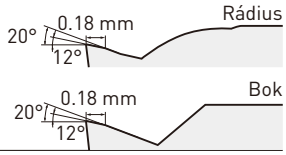
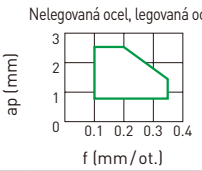
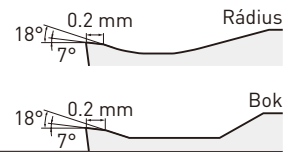
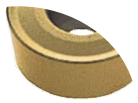
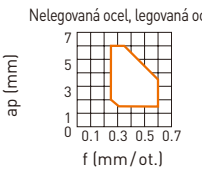
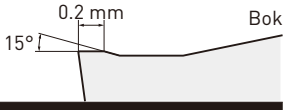




4/4

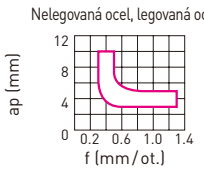
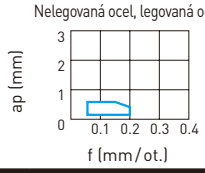
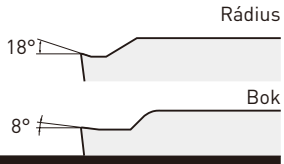
ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M	 FP	**PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Výstupek utvařeče na špičce rádiusu kontroluje třísky i při malé hloubce řezu. Udržuje pevnost břitu v rohu a zabraňuje náhlým zlomům.		
M	 FV	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.		
LEHKÝ ŘEZ				
M	 LP	**PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Velký úhel čela zajišťuje ostrost břitu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.		
M	 SW	**HLADÍCÍ DESTIČKA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břitu.		
STŘEDNÍ ŘEZ				
M	 MP	**PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti zlomení díky plochému břitu. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor a snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.		
M	 MV	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu břitu. Dvojitý utvařeč kulatý tvar čela umožňují široký rozsah odvodu třísky.		
M	 MW	**HLADÍCÍ DESTIČKA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.		
	 Standardní	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY** Vyváženost pevnosti a ostrosti břitu díky kombinaci plochého břitu a velkého úhlu čela.		

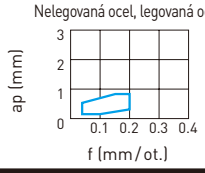
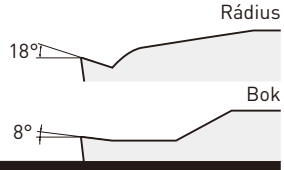
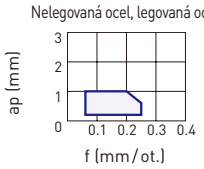
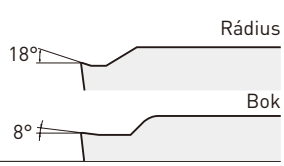
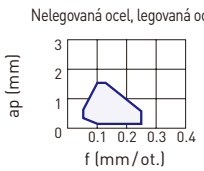
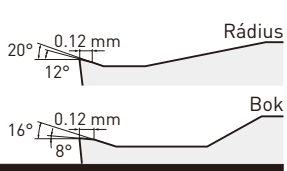
ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
TĚŽKÝ ŘEZ				
M	 RR	**UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Utvařeč se širokou drážkou zabraňuje uvíznutí třísek při velkých hloubkách řezu. Malé důlky zlepšují odvod třísky při malých hloubkách řezu.		
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M	 SVX	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ** Odvod třísky se zlepšuje tím, že geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování.		

1/1

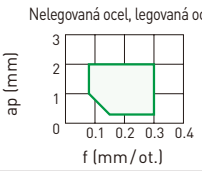
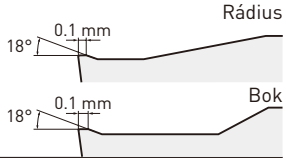
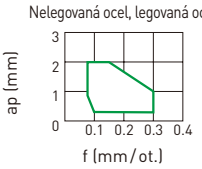
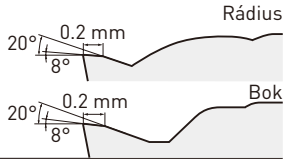
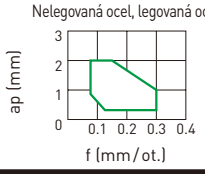
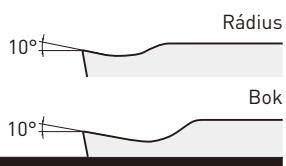
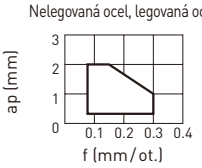
11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ				
M	 FV	**PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.		
LEHKÝ ŘEZ				
M	 LP	**PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Velký úhel čela zajišťuje ostrost břitu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.		
	 SW	**DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH OCELÍ, LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břitu.		

1/1

ŘADA MC6100 – SYSTÉM UTVAŘEČŮ TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance		Charakteristiky		Řez geometrií
STŘEDNÍ ŘEZ				
M	 MP	**PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ** Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti lomu díky ploché fazetce břitu. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor, snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.		
	 MV	**PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY** Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu břitu. Dvojitý utvařeč na čele umožňuje široký rozsah odvodu třísky.		
	 Standardní	**ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI** Standardní, univerzální utvařeč.		
PRO LITINU				
M	 Ploché čelo	**UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ LITIN** Ploché čelo. Nejúčinnější pro nestabilní obrábění díky vysoké pevnosti břitu.		

MC6115

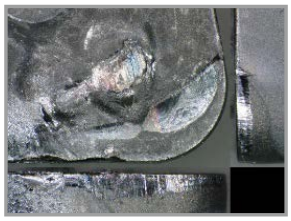
ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM SUCHÉM OBRÁBĚNÍ

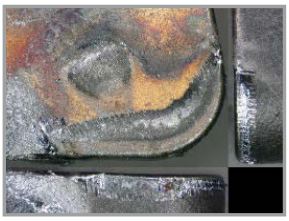
Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění



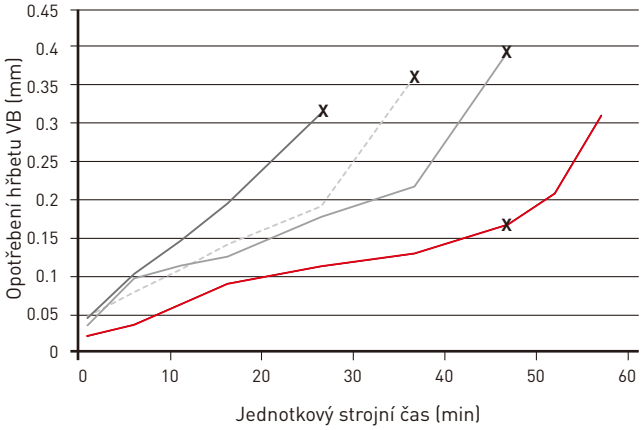
MC6115
10 min



Konvenční A
10 min



Konvenční B
8 min

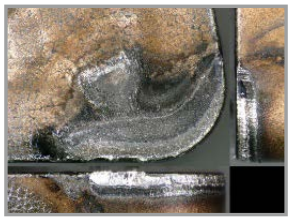


OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.2067: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

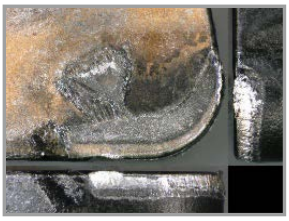
Materiál	1.2067
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



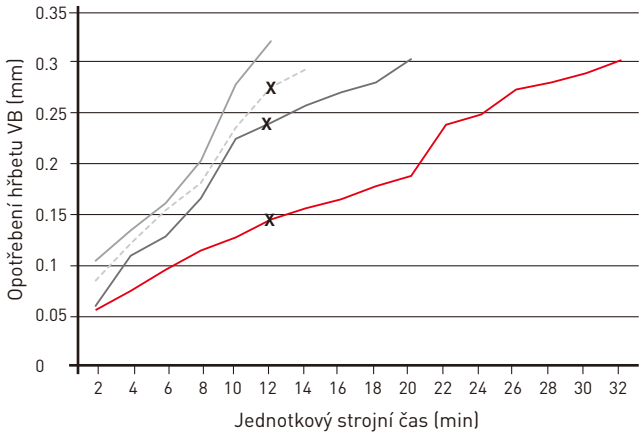
MC6115
12 min



Konvenční A
12 min



Konvenční B
12 min



■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : Konvenční nástroj

MC6115 – ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7225: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-◌◌
Vc (m/min)	350
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



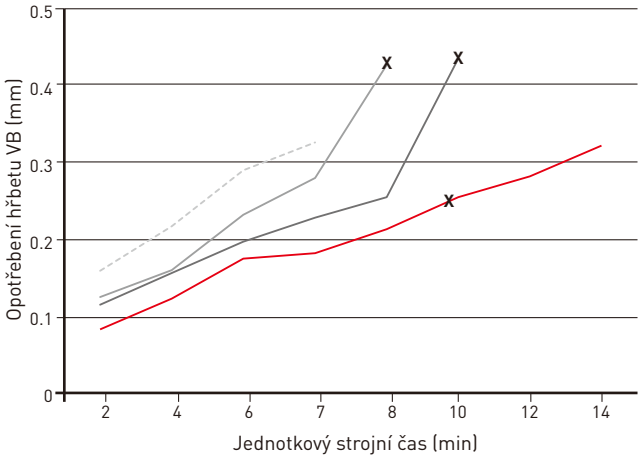
MC6115
10 min



Konvenční A
10 min



Konvenční B
8 min



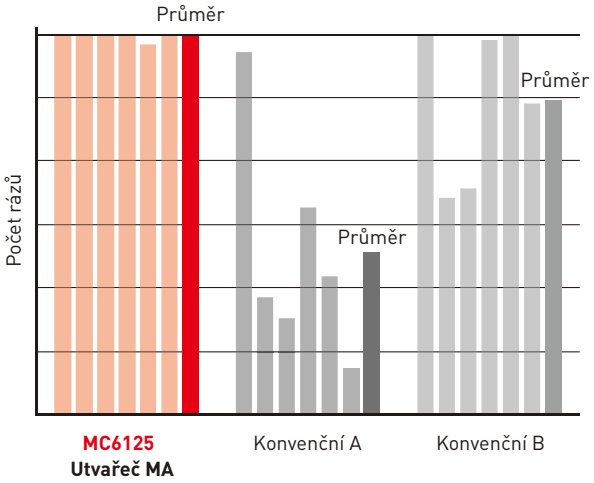
■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : Konvenční nástroj

MC6125

ŘEZNÝ VÝKON

POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

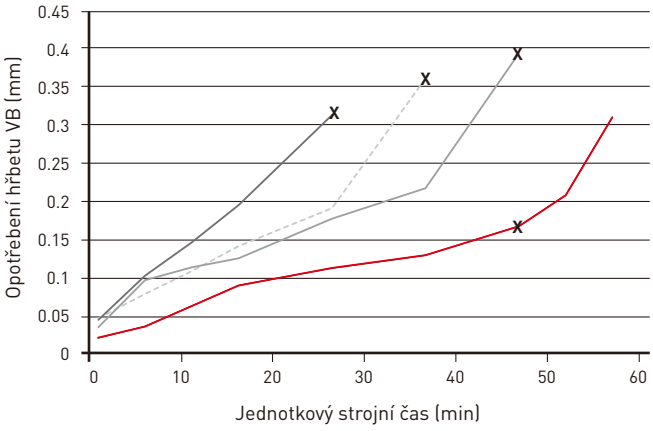
Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



MC6125
46 min



Konvenční A
46 min



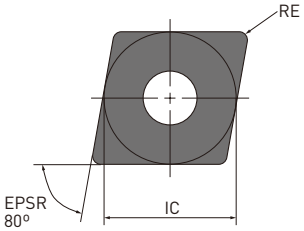
■ : **MC6125** ■ A ■ B ■ C : Konvenční nástroj

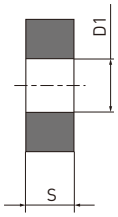
CNMG, CNMM

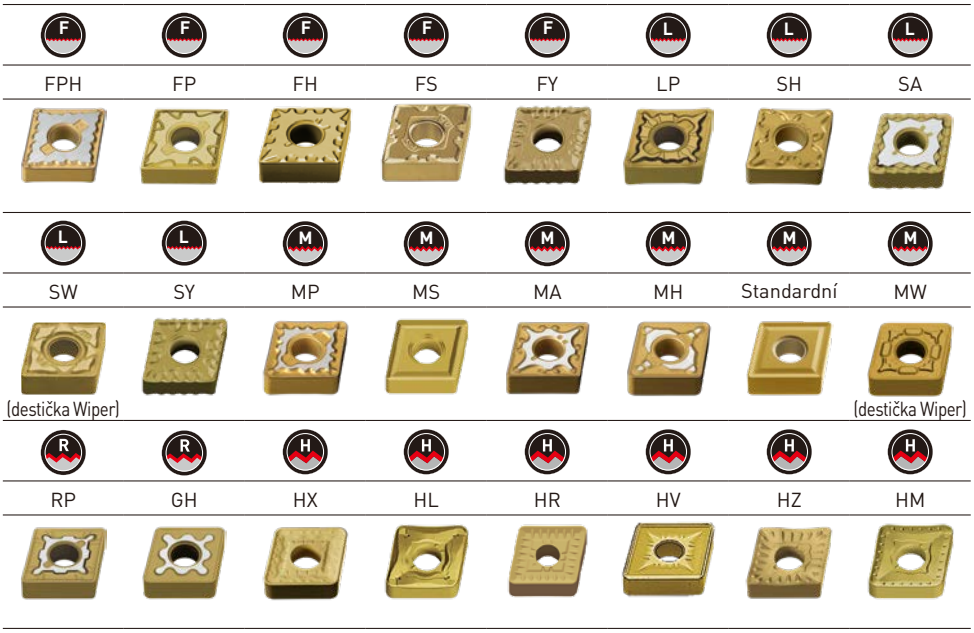
NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CNMG, CNMM







Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

	Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	CNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HL	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HM	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(10 destiček v jedné krabici)

*1 Tento RP utvařeč je jednostranný.

● / ★ = Rozšíření

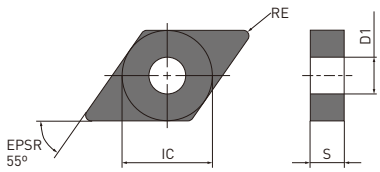
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

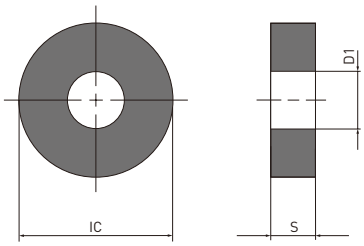
NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

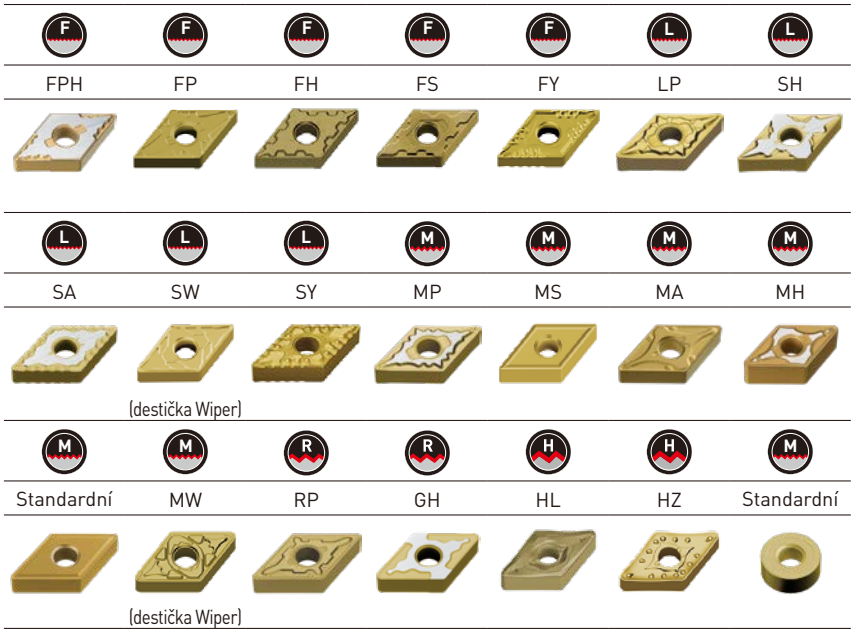
Třída M

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

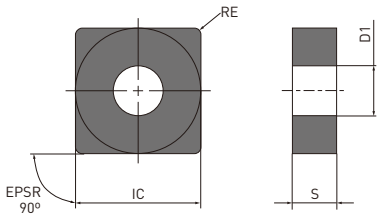
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

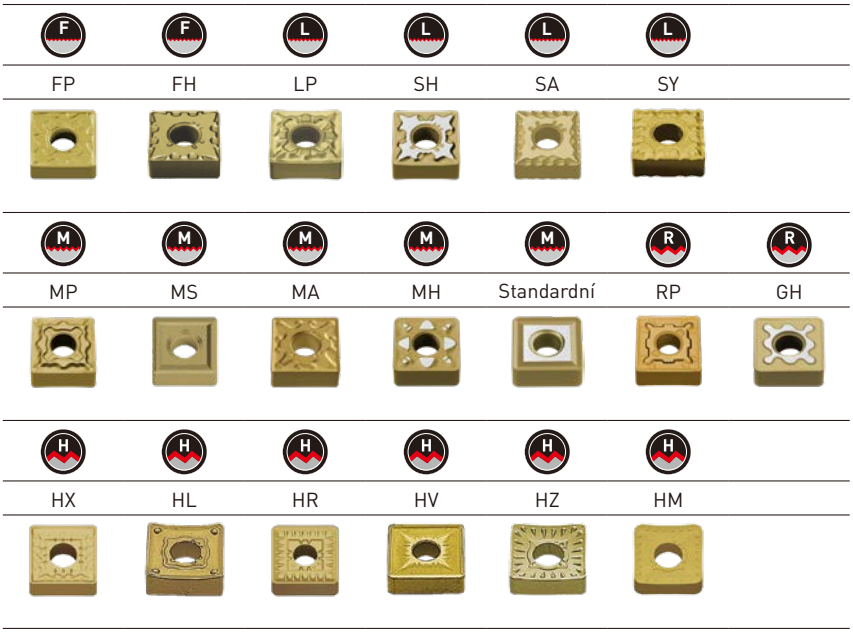
SNMG, SNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SNMG, SNMM





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

52 Vc

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

	Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	SNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HX	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HR	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
	SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HM	H	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HM	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(10 destiček v jedné krabici)

*1 Tento RP utvařeč je jednostranný.

● / ★ = Rozšíření

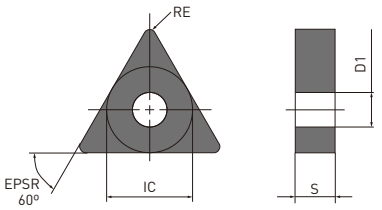
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TNMG, TNMX, TNMM



FPH	FP	FH	FS	FY	LP	SH
						

SA	SW	SY	MP	MS	MA	MH
	 (destička Wiper)					

Standardní	MW	ES	RP	GH	HL	HZ
	 (destička Wiper)					

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

52

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

(10 destiček v jedné krabici)

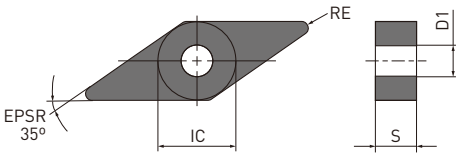
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

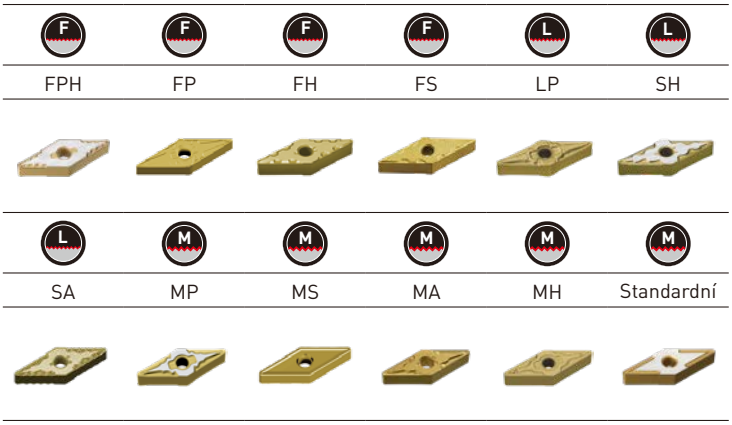
VNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VNMG





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

(10 destiček v jedné krabici)

52 Vc

● / ★ = Rozšíření

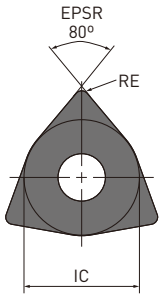
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

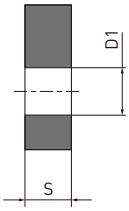
WNMG

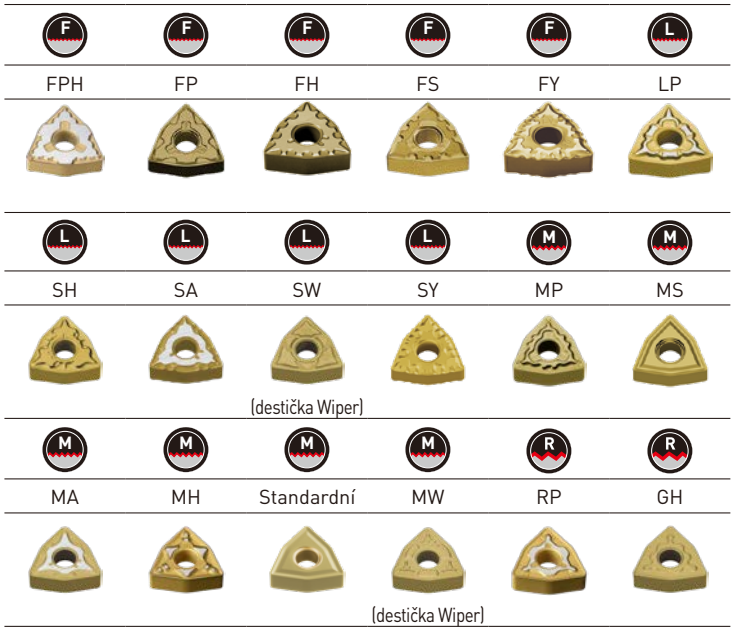
NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WNMG







Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L	★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L	●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(10 destiček v jedné krabici)

52 Vc

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

(10 destiček v jedné krabici)

52 Vc

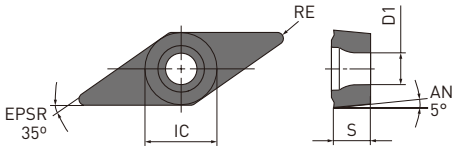
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

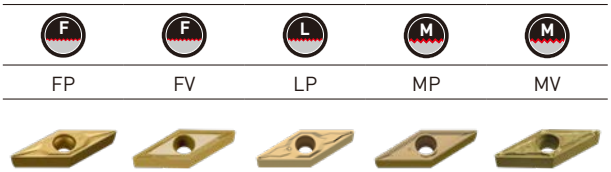
VBMT

5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VBMT





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VBMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M		●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M		★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

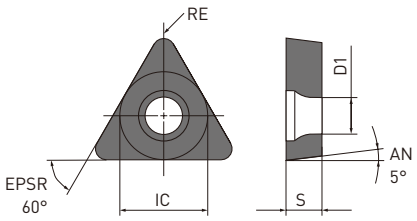
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TBMT, WBMT

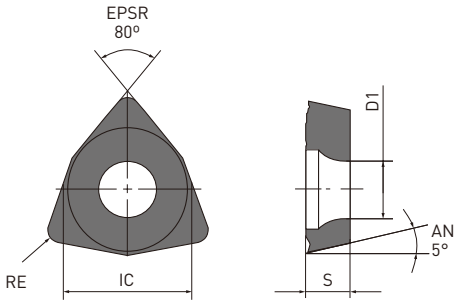
5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TBMT



WBMT



F

FV



M

MV



Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

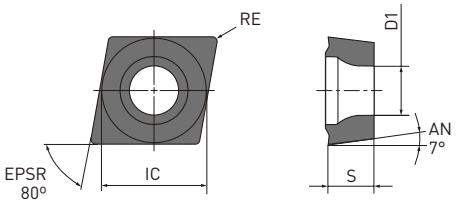
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

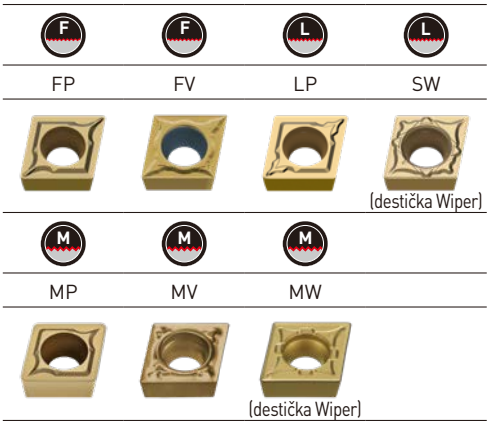
CCMT, CCMH

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CCMT, CCMH





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

CCMT, CCMH – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP	M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

2/2

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

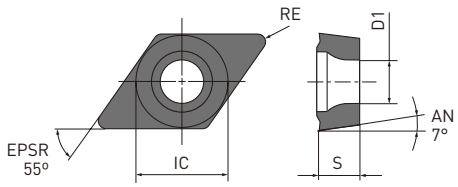
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

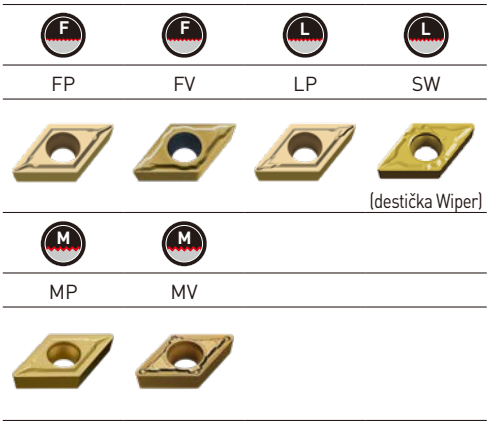
DCMT, DCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DCMT, DCMX





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DCMT, DCMX – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

2/2

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

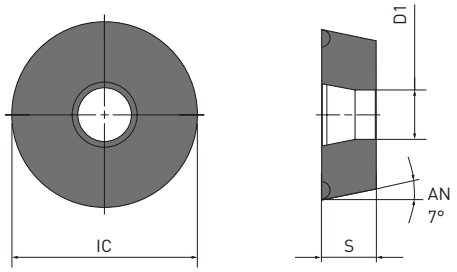
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

RCMT, RCMX, SCMT

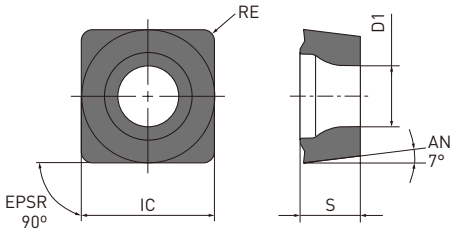
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

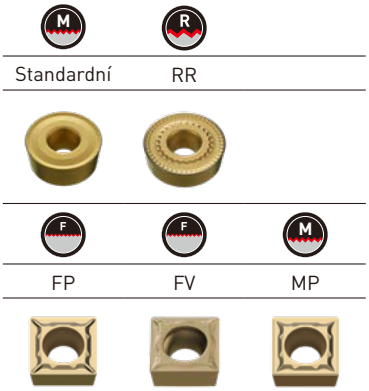
Třída M

RCMT, RCMX



SCMT





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

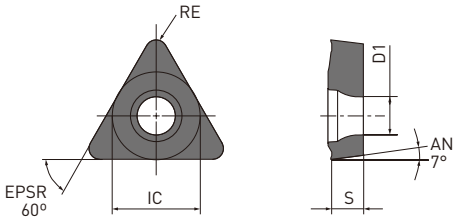
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

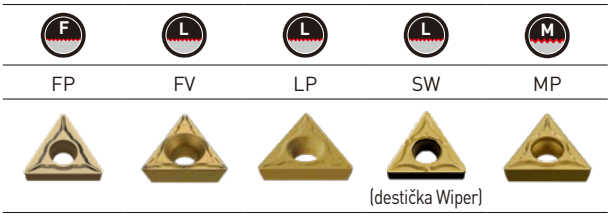
TCMT, TCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TCMT, TCMX





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TCMT090202-FP	F	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F	●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M	●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

(10 destiček v jedné krabici)

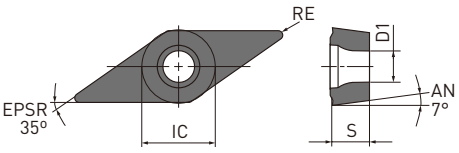
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

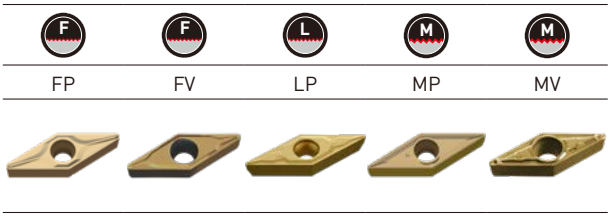
VCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VCMT





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VCMT080202-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L	●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L	●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

(10 destiček v jedné krabici)

55 Vc

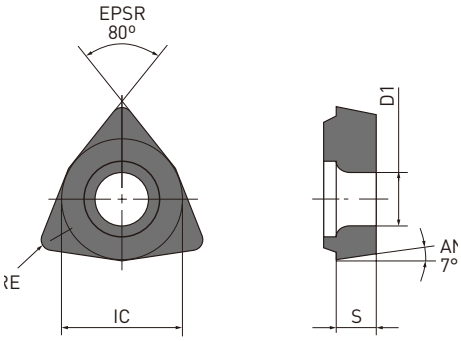
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

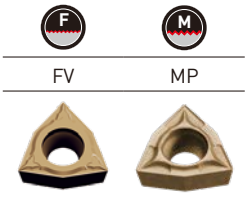
WCMT, XCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

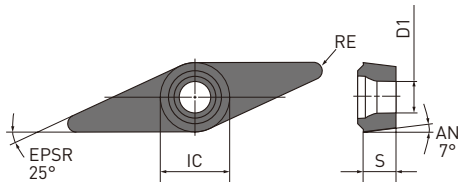
WCMT







XCMT



Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WCMT020102-FV	F		●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F		●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F		●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F		●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F		●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F		●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F		●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F		●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

(10 destiček v jedné krabici)

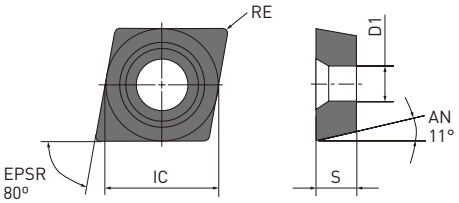
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

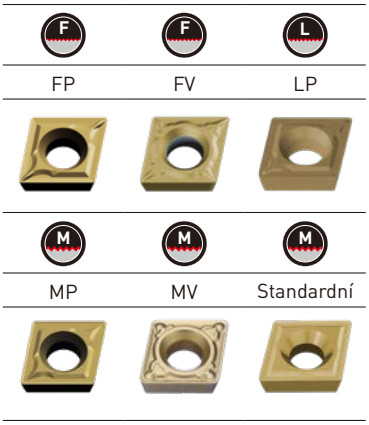
CPMH

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CPMH





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CPMH080202-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F		★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F		★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L		●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L	●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L		●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M	★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M	★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M	★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M	★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

(10 destiček v jedné krabici)

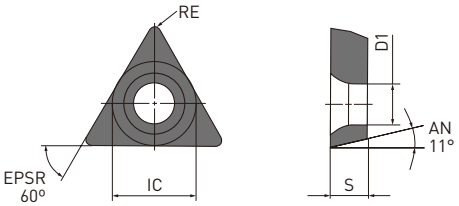
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

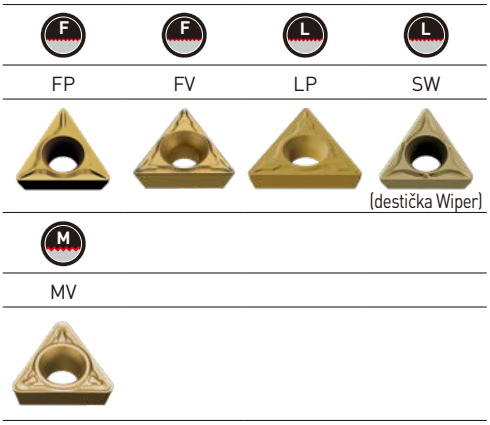
TPMH, TPMX

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TPMH, TPMX





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH090202-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F		★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F		★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)

57 Vc

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TPMH, TPMX – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

(10 destiček v jedné krabici)

57 Vc

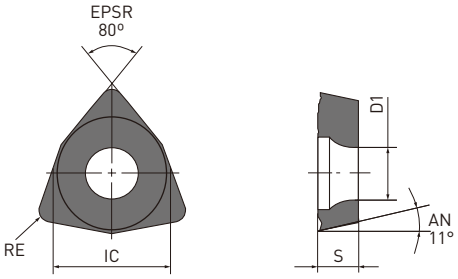
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WPMT

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WPMT



MV



Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

57 Vc

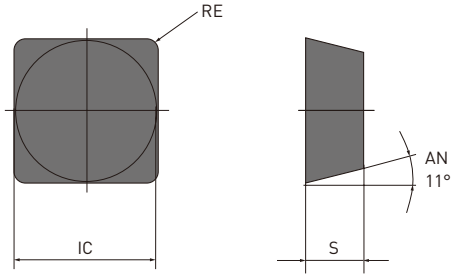
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

SPMR, SPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

SPMR, SPMN





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

57 Vc

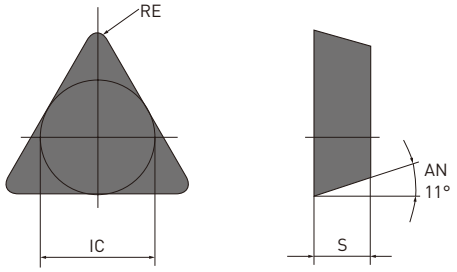
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

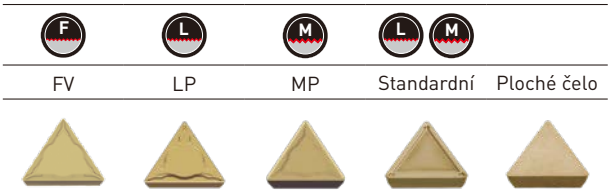
TPMR, TPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

TPMR, TPMN





Objednací kód	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMR160304-FV	F		●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M	●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M	●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M	●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M	●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—	●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—	★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—	●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—	●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—	★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—	★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—	★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—	★			12.7	4.76	1.2	—

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

57 Vc

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

	Materiál	Vlastnosti	Podmínky	F L M R H	Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB	✣	F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			✣	F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			✣	L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
			✣	L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			●	H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
   Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

Řezné podmínky: ●: Stabilní řez ◔: Univerzální obrábění ✣: Nestabilní řez

ŘADA MC6100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

	Materiál	Vlastnosti	Podmínky	F L M R H	Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			●	H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

2/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
   Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

	Materiál	Vlastnosti	Podmínky		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	✣	F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			✣	F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			✣	F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			✣	L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			✣	M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			✣	M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			✣	M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			✣	M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			✣	M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			✣	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			✣	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00

3/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

Řezné podmínky: ●: Stabilní řez ◔: Univerzální obrábění ✣: Nestabilní řez

ŘADA MC6100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

	Materiál	Vlastnosti	Podmínky		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✤	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✤	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✤	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✤	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/2

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
   Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
2. Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.

ŘADA MC6100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

	Materiál	Vlastnosti	Podmínky	F L M R	Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nelegované oceli, legované oceli	280 – 350 HB	●	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.
   Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
2. Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.

Řezné podmínky: ●: Stabilní řez ◔: Univerzální obrábění ✤: Nestabilní řez

ŘADA MC6100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

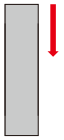
	Materiál	Vlastnosti	Podmínky		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P	Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

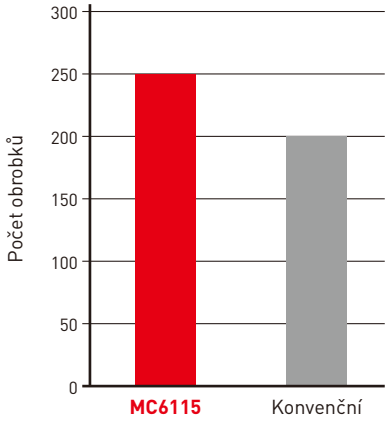
Řezné podmínky: ●: Stabilní řez ◔: Univerzální obrábění ✤: Nestabilní řez

MC6115

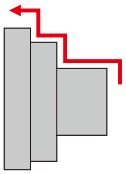
PŘÍKLADY POUŽITÍ

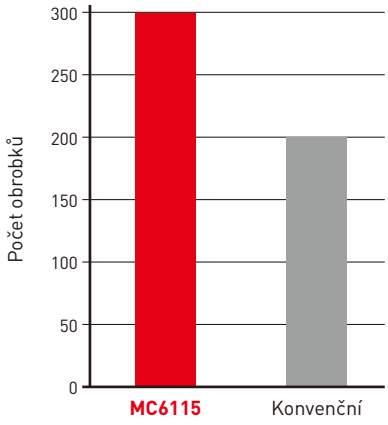
Nástroj	WNMG080412-MP
Materiál	DIN 20MnCr5
Komponenta	Strojní součásti
Použití	Čelní soustružení
Vc (m/min)	235
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	1.0
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Jakostní třída MC6115 ve srovnání s běžným produktem dosahovala dlouhou životnost nástroje s vynikající odolností proti opotřebení a stabilním řezem.



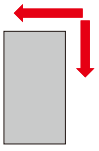


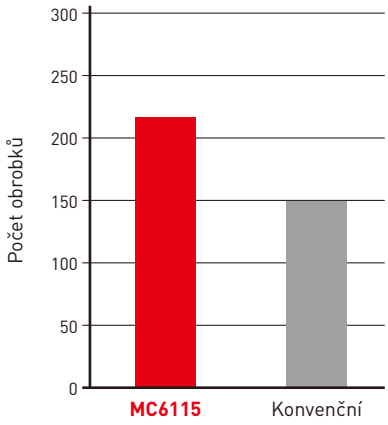
Nástroj	WNMG080408-MP
Materiál	DIN 41Cr4
Komponenta	Náboj
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.25–0.35
ap (mm)	1–2.5
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Špičková odolnost proti opotřebení ve srovnání s běžnými produkty znamená prodloužení životnosti nástroje.





Nástroj	DNMG150612-SA
Materiál	Ložisková ocel
Komponenta	Ložiskové díly
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	260
f (mm/ot.)	0.3–0.35
ap (mm)	0.5
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Extrémní odolnost vůči vydrolování dosáhla 150 % životnosti nástroje a umožnila snadnou identifikaci opotřebení.





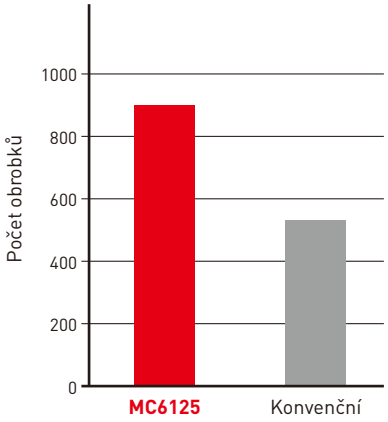
Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

MC6125

PŘÍKLADY POUŽITÍ

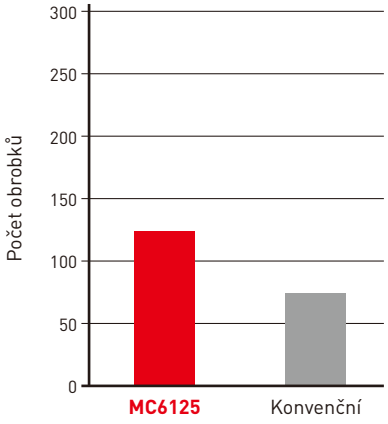
Nástroj	CNMG120408-MA
Materiál	C45
Součást	Díly šestihranné tyče
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Konvenční produkty se po vydrolování lámaly, ale řada MC6125 generovala dobré tvary třísky a zajistila delší životnost nástroje.



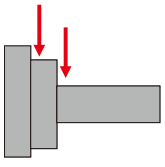


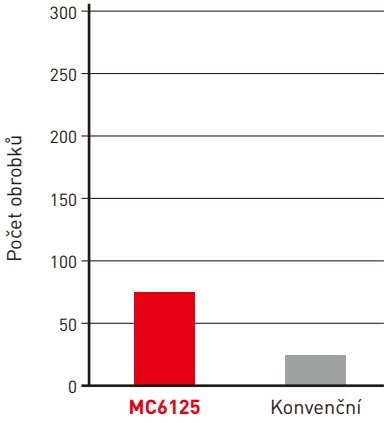
Nástroj	DNMG150412-SH
Materiál	DIN C50E
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.2
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Řada MC6125 zajistila stabilní řez a 1.5krát delší životnost nástroje než běžné produkty.





Nástroj	CNMG120412-RP
Materiál	DIN 34CrMo4
Součást	Díly příruby
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění
Výsledky	Konvenční produkty obráběly nekonzistentní počet komponent. Destička MC6125 byla konzistentnější a zlepšila životnost nástroje.





Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

SYMBOLY

Doporučené řezné podmínky

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrnný SK
Substrát je z extrémně jemnozrnného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru
Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika
Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS
Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel
Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel
Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel
Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE
Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrobitelných materiálů.



Povlak CRN
Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET
Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP
Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE
Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N.
Vhodný i pro obrábění za sucha.



(Al, Ti)N povlak
(Al,Ti)N nabízí vyšší univerzálnost.



(Al,Ti,Cr)N vícevrstvý povlak
Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak
Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak
Originální (Al,Ti)N povlak MIRACLE.
Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak
(Vícevrstvý povlak AlCrS iN/(AlTiStiN PVD) je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak
Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak
Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak
Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak
Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak
Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnného diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy
Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka
Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice
Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky
Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140 °.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.
Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ
Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ
Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ
Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ
Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařeč

SYMBOLY

TOLERANCE	
	**Tolerance úhlu kužele** Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.
	**R tolerance** Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.
	**R tolerance** Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.
	**R tolerance** Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.
	**Tolerance vnějšího průměru** Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.
	**Tolerance hrotu** Označuje toleranci pro průměr hrotu.
	**Tolerance průměru stopky** Označení tolerance průměru stopky.
	**Tolerance průměru stopky** Označení tolerance průměru stopky.
	**Tolerance vrtáku / průměru**
PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY	
	**Vnější přívod řezné kapaliny**
	**Vnitřní přívod řezné kapaliny**
	**Vnitřní přívod řezné kapaliny**
	**Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny**
	**Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny**
	**Vnitřní přívod řezné kapaliny**
	**Vnitřní přívod řezné kapaliny**

POZNÁMKY

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

Publikováno od: MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE